

# WOCHENKNÜLLER



**Fleischerverband e.Gen.**

A-5071 Wals-Siezenheim - Dr. Hans Lechner Str. 1

T: 0043-(0)50-1935-0;

F: 0043-(0)50-1935-29

E: [info@fleischerverband.at](mailto:info@fleischerverband.at); W:[www.fleischerverband.at](http://www.fleischerverband.at)

**Aktion gültig von 17. bis 21. Oktober 2016**



**Art. Nr. 12692**  
**frisches**  
**Mösti's Sauerkraut**  
10kg EW-Eimer

**12.50**  
/Eimer

**Art. Nr. 12694**  
**frisches**  
**Mösti's Sauerkraut**  
500g Beutel

**0.55**  
/Beutel

**Art. Nr. 37422**  
**frisches**  
**Mösti's Sauerkraut**  
900g EW-Eimer

**neu!**

**1.69**  
/Eimer



Sauerkrautbottich kann mit und ohne Bodenständer für einen Einsatz von € 120,00 bei uns geordert werden.



Bestellfax: 0043 -(0)50 - 1935 29  
e-mail: [info@fleischerverband.at](mailto:info@fleischerverband.at)